

Präzisions-Flachschleifmaschine MPS R400D

Schleif-
maschinen

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH



Einsatzgebiet

Vor- und Fertigschleifen von gehärteten Stahl, Metallen, Ferriten, Hartmetallen und Sondermaterialien (Glas, tech. Keramik).

Die automatische Feinzustellung ermöglicht optimalen Einsatz in der Serienfertigung, wenn höchste Ansprüche an die Genauigkeit gestellt werden.

Zubehör

- Magnetspannplatten;
- Sonderspannvorrichtungen;
- Papierbandfilter;
- CBN-Schleifscheiben;
- Diamant-Schleifscheiben.

Sonderausstattung

- TWIN-Spindel

Eigenschaften

Der vollständig abgeschlossene Schleifbereich garantiert optimale Arbeitsbedingungen für das Bedienungspersonal und vermindert die Gefahr von Verschmutzungen.

Die automatische Feinzustellung erfolgt über die elektronische Ansteuerung eines 4-Phasen-Schrittmotors mit stufenlos regelbarer Geschwindigkeit.

Die Messsteuerung (Sonderausstattung) garantiert geringste Massstreuungen beim Schleifen von metallischen Werkstoffen mit Keramikscheiben durch den Ausgleich von Schleifscheibenverschleiss



Schleifbereich mit Meßgerät*

*Option

Technische Daten

Antrieb	3,7 kW
Schleifspindeldrehzahl	2850 min-1
E-Anschluss	5,5 kW
Präzision	2 µm
Schleifscheibe	
Keramik	200 x 100 x 76 mm
CBN/Diamant	200 x 34 x 76 mm
Rundtisch	400 mm
Rundtischdrehzahl	0 - 30 min-1
Schleifhöhe üb. Magnet	
neue keram.Scheibe	95 mm
CBN/Diamant	160 mm
Feinzustellung	
Bereich	170 mm
min. Schritt	1µm
Kühlmittelbehälter	80 l
Gewicht	1130 kg
Platzbedarf	ca. 1550 x 1130 mm

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen

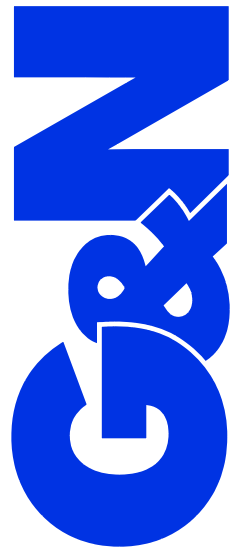
Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de

Precision Surface Grinding Machine

MPS R400 D

Grinding
machines

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH



Application Area

Roughing and finishing of hardened steel, metals, hard alloys, ferrites and other material (glas, ceramic).

The fully automatic downfeed system enables optimal use in serial production at highest precision.

Accessories

- Magnetic chucks;
- Special chucking device;
- Paper filter system;
- CBN wheels;
- Diamond wheels.

Optional equipment

- TWIN-Spindel

Properties

Fully enclosed grinding area for optimal working comfort and security - no contamination.

Automatic downfeed system by four phase stepping motor, infinitely variable downfeed speed.

Gauging unit (optional device) enables compensation of wheel wear and thermal effects - minimal thickness variations when grinding metal with vitrified wheels.



Grinding area with measuring gauge*

*Option

Technical Data

AC motor	3.7 kW
Spindle speed	2850 rpm
Elec. connection	5.5 kW
Accuracy	2 µm
Grinding wheels	
Vitrified	200 x 100 x 76 mm
CBN/Diamond	200 x 34 x 76 mm
Rotary table	400 mm
Rotary table speed	0 - 30 rpm
Grinding height above magnet	
New vitrified wheel	95 mm
CBN/Diamond	160 mm
Fine Downfeed	
Range	170 mm
Min. step	1µm
Coolant tank	80 l
Weight	1130 kg
Area	ca. 1550 x 1130 mm

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen

Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de